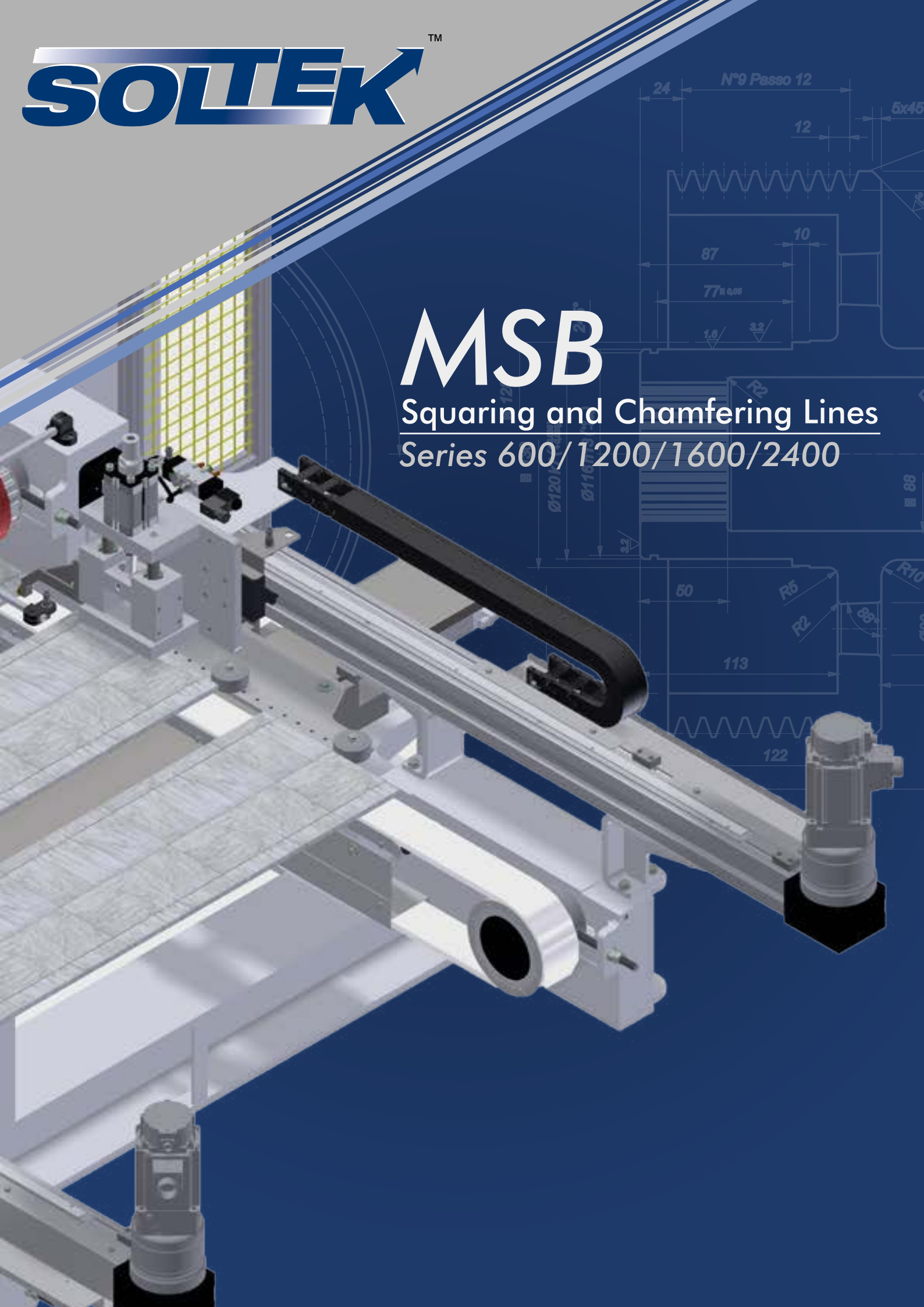




# MSB

Squaring and Chamfering Lines  
Series 600/1200/1600/2400





SOLTEK rappresenta una brillante realtà nel settore delle macchine per il trattamento della superficie di lastre composite e ceramiche.

Il patrimonio tecnico e l'esperienza acquisita da COMES in oltre 40 anni di attività nelle costruzioni meccaniche ed in particolare nella produzione di teste lucidatrici per granito e ceramica costituiscono quindi il punto di partenza dell'azienda.

La continua evoluzione del settore della lavorazione delle piastrelle e la necessità di poter fornire un servizio sempre più puntuale e qualificato ai propri clienti, ha portato a sviluppare l'azienda completamente indipendente, specializzata e dedicata solo ed esclusivamente al settore ceramico.

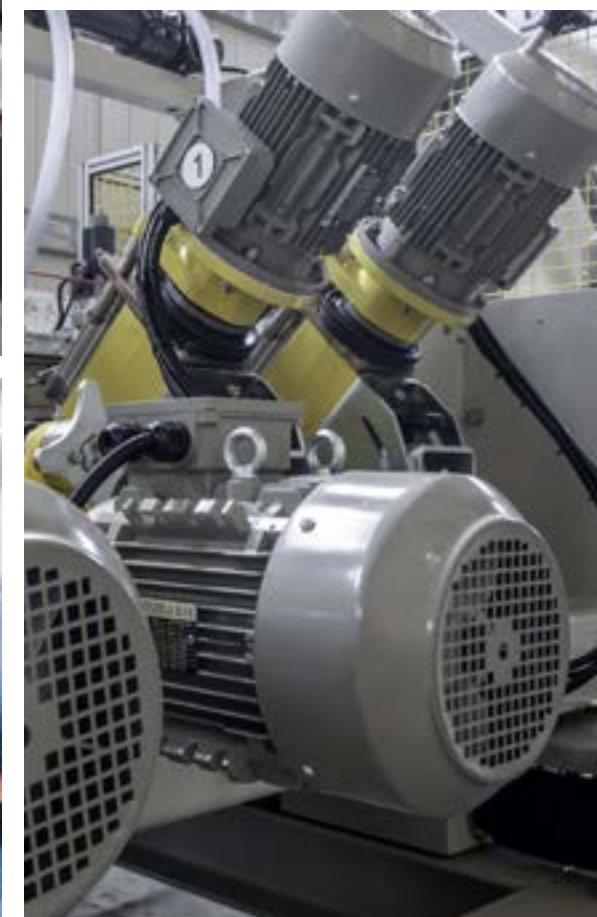
SOLTEK costruisce macchine per la calibratura, rettificazione e lucidatura di ceramica e gres porcellanato ad elevato contenuto tecnologico.

Le macchine utilizzano teste e mandrini di proprietà, sinergia questa, che rappresenta una ulteriore garanzia di qualità ed affidabilità dei prodotti nonché sinonimo di elevate prestazioni nel processo di lavorazione.

*SOLTEK is a company specialized in ceramic tile and tile/slab processing machineries.*

*The technical expertise and the experience gained in over 40 years working in mechanics and in ceramic & granite polishing heads are the company's starting point.*

*SOLTEK produces high-tech ceramic and stoneware calibrating, polishing and squaring machinery. Such machines use exclusive heads and spindles and this is one further guarantee of the quality and reliability of its products and a synonym with excellent results.*



# Performance e sicurezza nella squadratura di lastre composite

## *Performance and safety in large-sized ceramic tiles/slabs squaring process*

- Larghezza utile di lavoro fino 3600 mm.  
*Max workable width 3600 mm.*
- Controllo completo e visualizzazione dei parametri di lavoro di ciascun mandrino da touch-screen.  
*Touch screen for full control and display of all work settings.*
- Modelli da 6 a 12 mandrini di squadratura.  
*Versions with 6 to 12 squaring spindles.*
- Trasporto garantito dal sincronismo del doppio riduttore.  
*Conveyor operated by a timed double reducer unit.*



- Scorrimento del ponte su travi cromate e bronzine lubrificate.  
*Bridge sliding on lubricated chrome-plated beams and bushes.*
- Bancale con struttura ad alta rigidità con acciaio fresato.  
*Extremely rigid milled steel bench.*
- Guide di scorrimento cinghie intercambiabili in acciaio HSL.  
*HLS steel interchangeable belt sliding rails.*
- Mandrino di calibratura di elevata precisione.  
*High-precision squaring spindle.*
- Nuovo sistema spintore.  
*New pushing system.*



# Unica nella forma, unica nei risultati

## Unique design, outstanding results

La squadratrice “MSB” prodotta da SOLTEK è frutto dell’esperienza acquisita in 40 anni da CO.ME.S nella costruzione di teste lucidatrici per marmi, graniti e ceramica.

Design, ergonomia di lavoro, performance e sicurezza raggiungono i più alti livelli per offrire ad ogni cliente la nota qualità dei prodotti SOLTEK. Ogni dettaglio della macchina, infatti, è stato progettato ed assemblato con attenzione unica. La squadratrice “MSB” ha richiesto numerevoli ore di progettazione e prove in officina per rispondere ai rigorosi standard SOLTEK.

## Travi portamandrini Spindle-holder beam

Due travi portamandrini, contrapposte, realizzate con robusti profili di acciaio elettrosaldato, corredate di boccole in lega di bronzo di alta qualità autolubrificate, scorrono su guide in acciaio temperato e cromate a spessore, con doppia protezione.

*The “MSB” squaring machine by SOLTEK is the result of the company’s 40 years of experience in manufacturing polishing heads for marble, granite and ceramic.*

*Design, ergonomics, performance and safety are the principles that inspire our work, so we can provide every buyer with the well-known quality of SOLTEK products. Every single detail of the machine has been designed with unparalleled care. Countless hours of design and factory tests have gone into the “MSB” squaring line until it met SOLTEK strictest standards.*

*Two opposing spindle-holding beams, made of strong electrically-welded steel sections, inclusive of high-quality bronze-alloy bushes. They are self-lubricated and slide along rails in hardened steel, with a thick chrome plating and a double guard.*

La trazione dell’alimentazione piastrelle è garantita da un motoriduttore, comandato da inverter, a doppia uscita.

Le cinghie scorrono su piani di acciaio temperati e rettificati facilmente sostituibili per garantire le ottimali condizioni di lavoro della macchina e durata nel tempo.

Inoltre la cinghie scorrono all’interno di guide, opportunamente posizionate, per garantirne una direzione di scorrimento perfettamente lineare.

La trave superiore, che trasmette la pressione della relativa cinghia sulla superficie delle piastrelle, è costituita da pattini uniti da un’unica lamina in acciaio temperato per consentire una pressione uniforme durante tutto il ciclo di lavorazione anche a piastrelle con spessore differente.

*The tile conveyor is pulled by an inverter-controlled motor reducer with a double outlet, installed right on either bridge (so that shorter slotted shafts may be produced, thus reducing the bending that usually occurs with longer shafts); the slotted shafts move the belt-driving pulleys on the opposite bridge.*

*The belts slide along hardened, ground steel tables, which can be easily replaced to keep the machine in optimum working condition and extend its life. In addition, the belts slide into rails, in appropriate positions, to make them slide perfectly straight.*

*The upper beam, which conveys the pressure of the belt on the tile surface, is made of sliding blocks joined by one single hardened steel plate, to keep the pressure even all through the processing cycle, even when the tiles are not all the same thickness.*

## L’ortogonalità del materiale

### Squareness of the material

Dispositivo di centratura automatica della piastrella, rispetto all’asse della macchina, che per la propria caratteristica non richiede alcun tipo di regolazione al variare del formato piastrella. Per quanto riguarda il secondo modulo, il posizionamento iniziale della piastrella è garantito da un sistema meccanico che intercettando la piastrella la accompagna sotto le cinghie mantenendo stabile e perfetta la sua posizione di quadratura

*Automatic tile-braking and centring device, which aligns the tile with the centreline of the machine, which does not need to be adjusted to the tile size. In the second section, the tile is first fed in by a patented mechanical system, which picks the tile as it is fed in and carries it through under the belts, to keep its squaring position perfectly steady.*



# Mandrino Squadratore

## Squaring Spindles

Alloggiati sulle travi i mandrini per la calibratura laterale sono composti da robusto supporto in ghisa e con albero e cuscinetti alloggiati direttamente nel canotto cromato; il movimento di ciascun gruppo mandrino è garantito da una vite micro-metrica con relativo volantino graduato. Il singolo mandrino può essere equipaggiato da inverter che consente la variazione della velocità di rotazione

*Resting on the beams, the squaring spindles are made of a strong cast-iron rest, with the shaft and bearings installed straight into the chrome-plated sleeve; each spindle unit is operated by a micro-metre screw gauge with a graduated wheel.*



# Mandrino Bisellatore

## Chamfering Spindle

Mandrini per la bisellatura a 45° con regolazione meccanica flottante, con movimento di avvicinamento di tipo pneumatico, che permette di ottenere una uniformità del grado di bisello indipendentemente da eventuali differenze di spessore piastrella

*45° Chamfering spindles, with mechanical floating adjusting system, pneumatically-operated dropping mechanism, which provides even chamfering results, even if the tiles are a different thickness.*



Particolare mandrino bisellatore  
Chamfering spindle detail



# Basamento

## The bench

La struttura del basamento realizzata in profilo unico di carpenteria pesante elettrosaldata con robuste nervature e traverse di rinforzo per garantire la massima stabilità ed assorbimento delle vibrazioni durante la fase di lavoro.

La parte superiore del basamento è opportunamente lavorata per supportare le guide di appoggio delle travi portamandri, il tutto sabbiato con trattamento zincante, fondi epossidici e vernici speciali antiossidanti.

*The body of the base block, made of one single section of electrically-welded heavy carpentry with strong ribs and crossbeams, keeps it steady and dampens any vibration during the work cycle; the top of the base block has been specially designed to hold the rails with the spindle beams resting on them; all parts are sanded and zinc coated, finished with epoxy primers and special antioxidant paints.*



# Elettronica

## Electronics

Tutte le funzioni sono richiamabili in un istante dal quadro comandi, che offre in modo intuitivo la possibilità di regolare a piacere i parametri di lavorazione

La macchina è equipaggiata con pannello comandi di tipo touch screen con interfaccia grafica a colori.

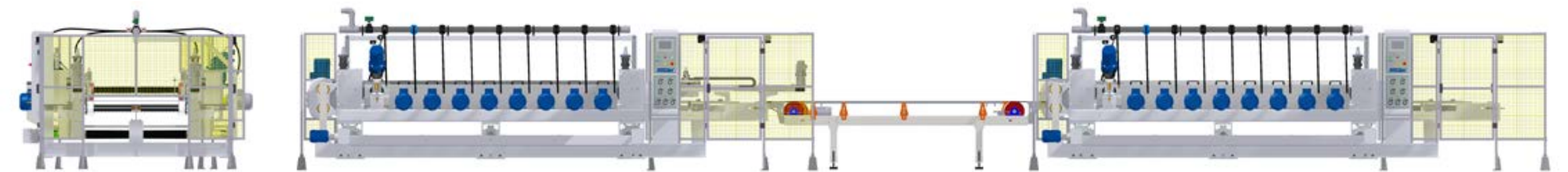
*The electronics of the “MSB” squaring machine is safe and powerful. Any function is instantly at hand on a user-friendly control panel, where any setting may be adjusted as one likes: conveyor speed, beam width, etc.*

*The machine has a touch-screen control panel with a colour graphical user interface.*



# Scheda Tecnica

## Technical features



| Dati tecnici<br>Technical features                                                   | WATER VERSION                                                                                                           |                                                                            |                                                                            |                                                                            |
|--------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                      | MSB-WET 600                                                                                                             | MSB-WET 1200                                                               | MSB-WET 1600                                                               | MSB-WET 2400                                                               |
| Dimensione max lavorabile<br>Max workable size                                       | 600 mm                                                                                                                  | 1200 mm                                                                    | 1600 mm                                                                    | 2400 mm                                                                    |
| Dimensione min lavorabile<br>Minimum workable size                                   | 200 mm                                                                                                                  | 250 mm                                                                     | 250 mm                                                                     | 250 mm                                                                     |
| Mandrini calibratori<br>Squaring spindles                                            | 5-8-10-12                                                                                                               |                                                                            |                                                                            |                                                                            |
| Mandrini bisellatori<br>Chamfering spindles                                          | 1-2                                                                                                                     |                                                                            |                                                                            |                                                                            |
| Massimo spessore lavorabile<br>Maximum workable thickness                            | 25 mm                                                                                                                   |                                                                            |                                                                            |                                                                            |
| Potenza mandrini calibratori<br>Power of squaring spindles                           | 5,5 kW                                                                                                                  |                                                                            |                                                                            |                                                                            |
| Potenza mandrini bisellatori<br>Power of chamfering spindles                         | 2,2 kW                                                                                                                  |                                                                            |                                                                            |                                                                            |
| Velocità avanzamento trasporto<br>Feeding rate                                       | 10-30 mt/1'                                                                                                             |                                                                            |                                                                            |                                                                            |
| Potenza totale installata<br>Total installed power                                   | versione 5+1 130 Kw<br>versione 8+1 195 Kw<br>versione 10+1 218 Kw<br>versione 10+2 223 Kw<br>versione 12+2 250 Kw      |                                                                            |                                                                            |                                                                            |
| Fabbisogno acqua per unità<br>Water requirements per unit                            | 25 lt/1'                                                                                                                |                                                                            |                                                                            |                                                                            |
| Lunghezza per modulo<br>Lenght per unit                                              | versione 5+1 5100 mm<br>versione 8+1 6150 mm<br>versione 10+1 6850 mm<br>versione 10+2 7200 mm<br>versione 12+2 7900 mm |                                                                            |                                                                            |                                                                            |
| Larghezza<br>Width                                                                   | 2350 mm                                                                                                                 | 2850 mm                                                                    | 3400 mm                                                                    | 4400 mm                                                                    |
| Altezza<br>Height                                                                    | 2000 mm                                                                                                                 |                                                                            |                                                                            |                                                                            |
| Peso della macchina per modulo (indicativa)<br>Machine weight per unit (approximate) | 5+1 4140 kg<br>8+1 4500 kg<br>10+1 4740 kg<br>10+2 4800 kg<br>12+2 4920 kg                                              | 5+1 4400 kg<br>8+1 4900 kg<br>10+1 5140 kg<br>10+2 5200 kg<br>12+2 5320 kg | 5+1 5710 kg<br>8+1 6210 kg<br>10+1 6450 kg<br>10+2 6510 kg<br>12+2 6630 kg | 5+1 7250 kg<br>8+1 7710 kg<br>10+1 7950 kg<br>10+2 8010 kg<br>12+2 8130 kg |

| Dati tecnici<br>Technical features                                                   | DRY VERSION                                                                                                             |                                                                            |                                                                            |                                                                            |
|--------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
|                                                                                      | MSB-DRY 600                                                                                                             | MSB-DRY 1200                                                               | MSB-DRY 1600                                                               | MSB-DRY 2400                                                               |
| Dimensione max lavorabile<br>Max workable size                                       | 600 mm                                                                                                                  | 1200 mm                                                                    | 1600 mm                                                                    | 2400 mm                                                                    |
| Dimensione min lavorabile<br>Minimum workable size                                   | 200 mm                                                                                                                  | 250 mm                                                                     | 250 mm                                                                     | 250 mm                                                                     |
| Mandrini calibratori<br>Squaring spindles                                            | 5-8-10-12                                                                                                               |                                                                            |                                                                            |                                                                            |
| Mandrini bisellatori<br>Chamfering spindles                                          | 1-2                                                                                                                     |                                                                            |                                                                            |                                                                            |
| Massimo spessore lavorabile<br>Maximum workable thickness                            | 25 mm                                                                                                                   |                                                                            |                                                                            |                                                                            |
| Potenza mandrini calibratori<br>Power of squaring spindles                           | 5,5 kW                                                                                                                  |                                                                            |                                                                            |                                                                            |
| Potenza mandrini bisellatori<br>Power of chamfering spindles                         | 2,2 kW                                                                                                                  |                                                                            |                                                                            |                                                                            |
| Velocità avanzamento trasporto<br>Feeding rate                                       | 10-30 mt/1'                                                                                                             |                                                                            |                                                                            |                                                                            |
| Potenza totale installata<br>Total installed power                                   | versione 5+1 130 Kw<br>versione 8+1 195 Kw<br>versione 10+1 218 Kw<br>versione 10+2 223 Kw<br>versione 12+2 250 Kw      |                                                                            |                                                                            |                                                                            |
| Fabbisogno acqua per unità<br>Water requirements per unit                            | -                                                                                                                       |                                                                            |                                                                            |                                                                            |
| Lunghezza per modulo<br>Lenght per unit                                              | versione 5+1 5100 mm<br>versione 8+1 6150 mm<br>versione 10+1 6850 mm<br>versione 10+2 7200 mm<br>versione 12+2 7900 mm |                                                                            |                                                                            |                                                                            |
| Larghezza<br>Width                                                                   | 2350 mm                                                                                                                 | 2750 mm                                                                    | 3400 mm                                                                    | 4400 mm                                                                    |
| Altezza<br>Height                                                                    | 2000 mm                                                                                                                 |                                                                            |                                                                            |                                                                            |
| Peso della macchina per modulo (indicativa)<br>Machine weight per unit (approximate) | 5+1 4140 kg<br>8+1 4500 kg<br>10+1 4740 kg<br>10+2 4800 kg<br>12+2 4920 kg                                              | 5+1 4400 kg<br>8+1 4900 kg<br>10+1 5140 kg<br>10+2 5200 kg<br>12+2 5320 kg | 5+1 5710 kg<br>8+1 6210 kg<br>10+1 6450 kg<br>10+2 6510 kg<br>12+2 6630 kg | 5+1 7250 kg<br>8+1 7710 kg<br>10+1 7950 kg<br>10+2 8010 kg<br>12+2 8130 kg |

# Servizio clienti Post vendita

## Customer Care and After-Sales Service

SOLTEK fornisce un servizio di post-vendita completo e professionale garantendo assistenza e manutenzione ovunque per mezzo di una équipe di tecnici specializzati in grado di risolvere qualsiasi problema limitando al minimo onerosi fermi macchina. Dal Momento dell'acquisto il cliente SOLTEK viene assistito in tutte le sue fasi di operatività da tecnici e consulenti commerciali di elevata competenza.

Il servizio postvendita viene gestito con i più avanzati strumenti tecnologici ed informatici che ne garantiscono un servizio di assoluta eccellenza.

SOLTEK dispone di un ufficio di assistenza tecnica con servizio "hot line" affidato alla competenza di tecnici altamente specializzati in grado di valutare all'istante le soluzioni più convenienti ed appropriate per ogni tipo di problema. Il servizio al cliente prevede la formazione pre e post vendita sulle macchine e sui software applicativi.

Un funzionale magazzino ricambi, coordinato dall'ufficio ricambi, è in grado di evadere con la massima celerità ogni tipo di richiesta grazie ad un processo di gestione informatizzata delle scorte di magazzino.

*SOLTEK provides assistance thanks to a team of specialized technicians aiming to minimise expensive shutdowns. Any SOLTEK machine buyer, will be assisted for the machine's lifetime by highly skilled technicians.*

*The after-sales service is managed by cutting-edge high-tech and digital systems, achieving excellent results.*

*SOLTEK's technical assistance service is available 24/7, with highly qualified personnel who can instantly find the most appropriate solutions. Our customer service includes before- and after-sale training on our machines and software. An always available stock of spare parts is coordinated by SOLTEK after-sales department which can dispatch any order very quickly through an electronic stock-management process.*



## SOLTEK S.r.l.

Via D. Alighieri, 43-45-47  
56012 Fornacette (Pisa) Italy

Tel. +39-587-423311

Fax +39-587-422186

E-mail: [info@solteksrl.it](mailto:info@solteksrl.it)

[www.solteksrl.it](http://www.solteksrl.it)

*Profilo scanalato  
UNI 5482 - 82x76*

SOLTEK SRL reserves the right to make technical changes at any time to improve its machines, even in on-going orders. Therefore, the information contained in its catalogues is not binding. The pictures shown herein are for illustrative purposes only, and shall not be binding on SOLTEK SRL. For photographic reasons, our products are often pictured with attachments that are not included with the machine as a standard. Therefore, please carefully check any optional extras before you buy.

Copyright © 2015 All catalogues, pictures and texts are copyrighted material, and all rights are reserved. No parts of these photos, pictures or texts may be reproduced or disclosed, in any form. Offenders will be prosecuted. All products shown in this catalogue are the property of SOLTEK SRL. All rights to use these products is reserved.

The company's trademarks and distinctive signs have been registered and are the exclusive property of the company.