

Dati Tecnici - Technical data

SPECIFICHE TECNICHE TECHNICAL SPECIFICATIONS	Unità Unit	Reflex600-12	Reflex600-18
Larghezza Max di lavoro Maximum working width	mm	600/900/12000	600/900/1200
Spessore Min. di lavoro Minimum working depth	mm	6	6
Numero gruppi leviganti Number of polishing units	N°	12	18
Potenza motore testa Levigatrice Polishing head motor power	Kw	5.5	5.5
Potenza motore traslazione ponte Bridge traversing motor power	Kw	7.5	5.5x2
Potenza motore avanzamento nastro Belt feeding motor power	Kw	5.5	7.5
Velocità Max. traslazione ponte Maximum bridge traversing speed	mt/min	12	12
Velocità Max. avanzamento nastro Maximum belt feeding speed	mt/min	10	10
Potenza Totale Installata Total installed power	Kw	85	120
Fabbisogno Acqua Water requirement	lit/min	200	280
Peso Netto Approssimativo Approximate net weight	Kg	14000	17000
Dimensioni d'ingombro Overall dimensions			
Lunghezza Length	mm	8.100	10.100
Larghezza Width		2.000*	2.000*
Altezza Height		2.300	2.300

* La larghezza della macchina è relativa al formato massimo lavorabile.
* Width of the machine depends on the maximum size of the tile processed.

REFLEX

Levigatrice a ponte mobile
per piastrelle di ceramica smaltata

*Mobile bridge polishing machine
for glazed ceramic tiles*

SOLTEK Srl

Via Dante Alighieri, 34
56012 FORNACETTE (Pisa) Italia
Tel. +39 0587 423301 - Fax +39 0587 422186
www.solteksrl.it - info@solteksrl.it

SOLTEK



La **REFLEX** è una macchina lucidatrice progettata e costruita da SOLTEK per la lucidatura di piastrelle in monocottura, bicottura grès e terzo fuoco con superfici smaltate e decori in rilievo. L'utilizzo di speciali teste a satelliti permette di seguire gli avvallamenti superficiali della mattonella durante la lavorazione garantendo una lucidatura uniforme senza la minima alterazione dei colori e dello smalto della piastrella.

Con **REFLEX** è possibile lavorare sia mattonelle di piccole dimensioni grazie al passo ridotto, che grandi formati, grazie alla sua versatilità e facilità d'uso.

La **REFLEX** è caratterizzata da:

- Il basamento è realizzato in carpenteria pesante in acciaio elettrosaldato indeformabile con strutture di appoggio zincate a caldo.
- Il piano di scorrimento è realizzato con pannelli modulari in acciaio ad alta resistenza rettificato facili da sostituire quando usurati.
- Ponte traslante definito "autoportante" in quanto realizzato mediante l'accoppiamento di mandrini calibratori modulari; il ponte è supportato da sei guide lineari.
- Il movimento del ponte è realizzato mediante motoriduttori installati alle estremità della trave e collegati meccanicamente per garantire un perfetto sincronismo nel moto.
- L'impostazione del formato risulta pratica e veloce grazie alla guida piastrelle autocentrante motorizzata. Il formato viene impostato direttamente dal pannello di controllo della macchina senza alcuna necessità di agire direttamente sulle guide.
- Tutte le funzioni della macchina sono gestibili tramite PLC.

REFLEX is designed for processing single fired, double fired, porcelain stoneware or third fired tiles with glazed and decorated surfaces.

Using special satellite heads is possible to follow the superficial dips of the tile during processing with a result of uniform polishing without any damage to the glaze and colours of the tile.

REFLEX is suitable to process both small tiles thanks to the reduced pitch and wide ones thanks to the machine versatility and facility of use.

Special features of REFLEX machine are:

- *The base block is made of non-deformable, electrically welded, heavy structural steel and hot-galvanised load-bearing frames.*
- *The sliding table is made of heavy-duty, ground steel modular panels, which can be easily replaced when worn out.*
- *"Self-supporting" travelling bridge, which consists of connected modular calibrating mandrels; the bridge is supported by six linear slides.*
- *The bridge is operated by two reduction gears installed at both ends of the beam and mechanically connected to each other for perfect synchronism.*
- *The size is easy and quick to set on the power-operated, self-centring tile-guide. The size can be directly set on the control panel of the machine, with no need to adjust the guides.*
- *All machine functions can be operated through the PLC.*



La **REFLEX** utilizza una speciale testa satellitare costituita da 4,5 o 6 abrasivi con la quale si possono levigare anche mattonelle di dimensioni molto ridotte. Caratteristica fondamentale di queste teste è lo speciale sistema di ammortizzatori interni che consente di poter ottenere una lucidatura uniforme della piastrella anche in presenza di una accentuata curvatura della superficie. La particolarità costruttiva delle teste a satelliti SOLTEK permette inoltre di ottenere prodotti satinati o semi-levigati dove gli avvallamenti superficiali vengono lucidati e gli spigoli arrotondati.

REFLEX uses special satellite polishing heads with 4,5 or 6 grinding wheels which permits to process small tiles. Particular feature of these heads is the exclusive internal shock-absorber system which allows to obtain a uniform polishing of the tile even if the surface is strongly bent. Thanks to technical features of SOLTEK satellite head is also possible to obtain "silked" or "semi-polished" products where the dips are smoothed and corners rounded.