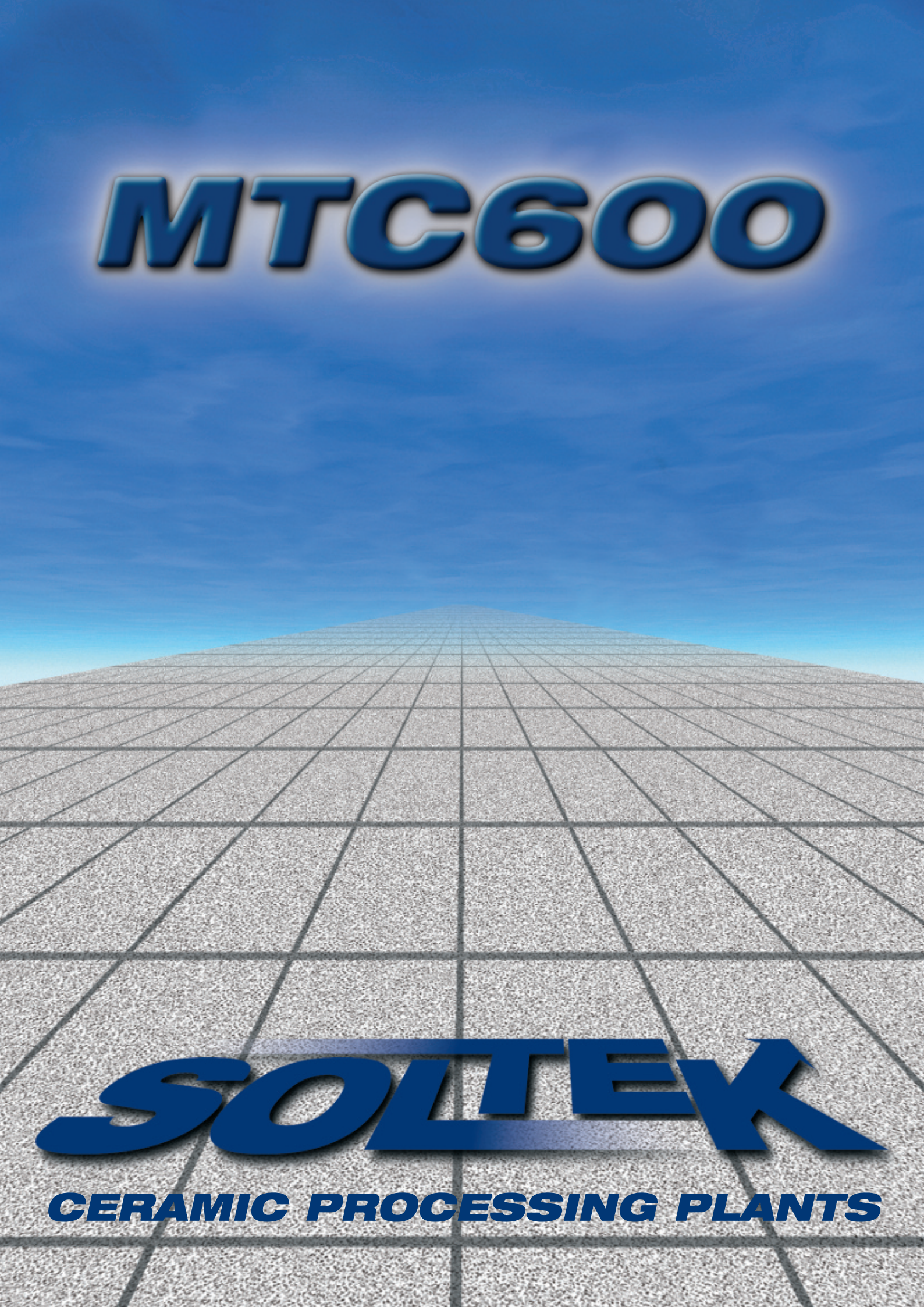
DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

Specifiche tecniche Technical features	Unità Units	MTC600/8	MTC 600/10
Larghezza Max di lavoro Tile Maximum Width	mm	600	600
Spessore Minimo di lavoro Tile Minimum Thickness	mm	6	6
Numero gruppi calibratori Number of Calibrating Spindles	N°	8	10
Potenza motore testa Calibratrice Calibrating Head Motor Power	Kw	15	15
Potenza motore traslazione ponte Mobile Bridge Motor Power	Kw	2X5.5	2X5.5
Potenza motore avanz. nastro Belt motor Power	Kw	7.5	7.5
Velocità Max. traslazione ponte Bridge Maximum Speed	mt/min	12	12
Velocità Max. avanzamento nastro Belt Maximum Speed	mt/min	12	12
Potenza Totale Installata Total Power Installed	Kw	145	175
Fabbisogno Acqua Water Requirements	lit/min	200	250
Peso Netto Approssimativo Approx. Net weight	Kg	20.000	22.000

Dimensioni d'ingombro Overall dimensions	Unità Units	MTC600/8	MTC 600/10
Lunghezza (Lenght)	mm	9.000	10.600
Larghezza (Width)	mm	2.100	2.100
Altezza (Height)	mm	2.900	2.900

SOLTEK srl
Via Dante Alighieri, 34
56012 FORNACETTE (Pisa) Italia
Tel. +39 0587 423301 - Fax + 39 0587 422186
http://www.solteksrl.it - e-mail: info@solteksrl.it

MTC600



SOLTEX

CERAMIC PROCESSING PLANTS

SOLTEK

SOLTEK, rappresenta un nuovo nome ed una nuova realtà nel settore delle macchine per il trattamento della superficie delle piastrelle di ceramica ed in particolare di gres porcellanato. Essere un nuovo nome per SOLTEK non significa affrontare per la prima volta il mondo della ceramica; essa nasce infatti da una scissione di ramo aziendale della CO.ME.S. srl, da anni azienda leader nella costruzione di organi di trasmissione, teste lucidatrici e levigatrici per marmi, graniti e ceramica. Il patrimonio tecnico e l'esperienza acquisita da CO.ME.S. in oltre 40 anni di attività nelle costruzioni meccaniche ed in particolare nella produzione di teste lucidatrici per granito e ceramica costituiscono quindi il punto di partenza della nuova società SOLTEK. La continua evoluzione del settore della lavorazione delle piastrelle e la necessità di poter fornire un servizio sempre piu puntuale e qualificato ai propri clienti, ha portato CO.ME.S. a sviluppare una nuova azienda completamente indipendente, specializzata e dedicata solo ed esclusivamente al settore ceramico. SOLTEK costruisce macchine calibratrici e lucidatrici per ceramica e gres porcellanato ad elevato contenuto tecnologico, con materiali di ottima qualità e soluzioni tecnologiche innovative. Tutte le macchine lucidatrici utilizzano teste CO.ME.S., sinergia questa, che rappresenta una ulteriore garanzia di qualità ed affidabilità dei prodotti SOLTEK nonché sinonimo di elevate prestazioni nel processo di lavorazione della piastrella di ceramica.

SOLTEK

SOLTEK is a new name and a new reality in the field of ceramic, and specifically glazed stoneware, tile surface finishing machines. For SOLTEK, being a new name does not mean to be a newcomer to the ceramic world; SOLTEK actually comes from a corporate branch of CO.ME.S. SRL, which for years has been a leader in the manufacture of driving gears and marble, granite and ceramic polishing/grinding heads. The technical know-how and experience gained by CO.ME.S. in an over forty years' work in mechanical constructions and specifically in the manufacture of granite and ceramic polishing heads are therefore new SOLTEK's starting point. The ongoing development of the tile finishing industry and the need to be able to supply a more and more accurate and skilled service to their customers led CO.ME.S. to develop a completely independent company specialising in ceramics only. SOLTEK manufactures hi-tech ceramic and glazed stoneware calibrating and polishing machines with excellent materials and cutting-edge technology. All machines use CO.ME.S.-branded heads, a synergy that guarantees further quality and reliability for SOLTEK products as well as being the epitome of high performance in ceramic tile processing.

MTC600

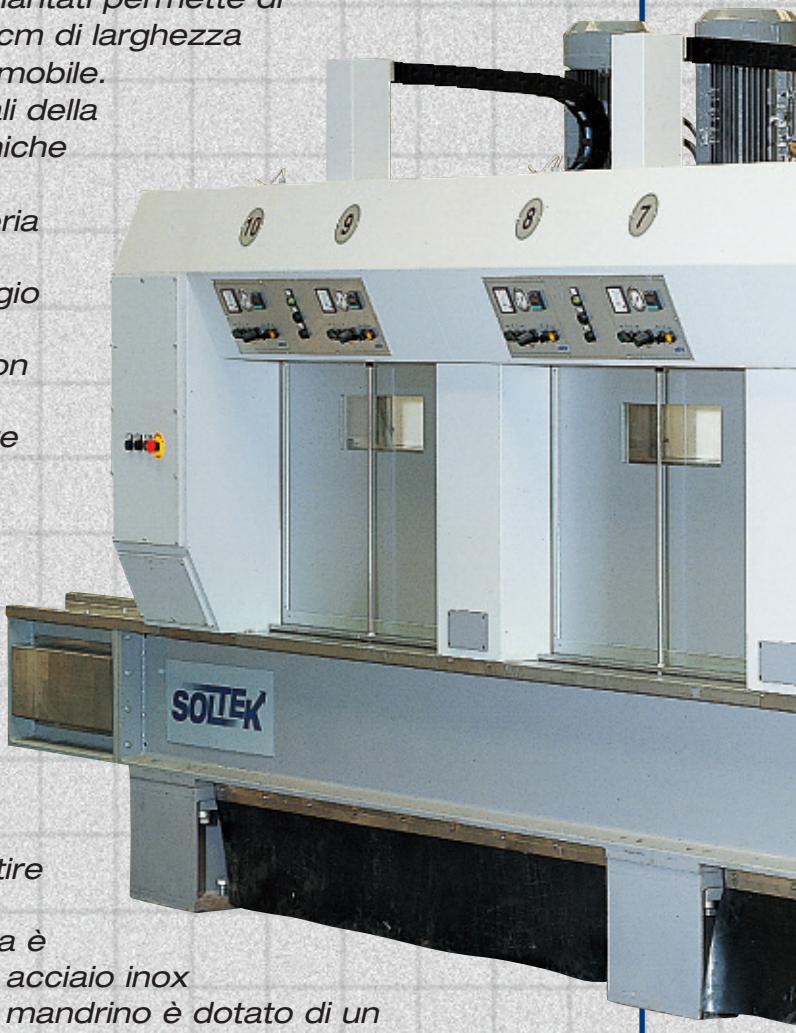
La nuova macchina calibratrice prodotta da SOLTEK permette di calibrare piastrelle in gres porcellanato di varie dimensioni senza la necessità di cambiare utensili ogni volta che cambia il formato del materiale. Mediante l'utilizzo di teste calibratici PLANA a 5 mole è possibile calibrare/spianare mattonelle fino a 45 cm di larghezza con ponte fisso e di 60 cm con ponte mobile.

La ***MTC600*** *garantisce:*

- *Una perfetta planarità della superficie lavorata.*
- *Un elevato livello di finitura superficiale.*
- *Alte velocità di avanzamento del materiale.*
- *Riduzione drastica del ripasso.*

L'utilizzo di teste calibratici a 5 rulli diamantati permette di calibrare/spianare mattonelle fino a 45 cm di larghezza con ponte fisso e di 60 cm con ponte mobile.

Due sono le caratteristiche fondamentali della ***MTC600****: robustezza e soluzioni tecniche innovative.*



- *Il basamento è realizzato in carpenteria pesante in acciaio elettrosaldato indeformabile con strutture di appoggio zincate a caldo.*
- *Il piano di scorrimento è realizzato con pannelli modulari in acciaio ad alta resistenza rettificato facili da sostituire quando usurati.*
- *La particolarità della* ***MTC600*** *è costituita dal ponte traslante definito "autoportante" in quanto realizzato mediante l'accoppiamento di mandrini calibratori modulari; il ponte è supportato da sei guide lineari.*
- *Il movimento del ponte è realizzato mediante due motoriduttori installati alle estremità della trave e collegati meccanicamente per garantire un perfetto sincronismo nel moto.*
- *La movimentazione assiale della testa è realizzata con motoriduttore e vite in acciaio inox con visualizzatore di quota digitale. Il mandrino è dotato di un dispositivo pneumatico che solleva la testa in caso di arresto del ciclo di lavorazione.*
- *L'impostazione del formato risulta pratica e veloce grazie alla guida piastrelle autocentrante motorizzata. Il formato viene impostato direttamente dal pannello di controllo della macchina senza alcuna necessità di agire direttamente sulle guide.*
- *Impianto di lubrificazione centralizzato.*
- *Impianto di adduzione acqua posizionato sopra la macchina con passaggio in asse del mandrino.*
- *Tutte le funzioni della macchina sono gestibili tramite PLC.*

6
5
4
3
2
1
SOLTEK
MTC600

MTC600

The new calibrating machine manufactured by SOLTEK has been designed to calibrate glazed stoneware tiles of different sizes with no need to change the tools when changing the size of materials. Using PLANA 5-wheel calibrating heads, tiles wide up to 45 cm can be calibrated/faced using a fixed bridge and up to 60 cm using a mobile bridge.

*The **MTC600** guarantees:*

- *A perfectly flat finished surface.*
- *High-level surface finishing.*
- *High material feeding speeds.*
- *A dramatic reduction in the need for refacing.*

Using 5 diamond-roll calibrating heads, tiles wide up to 45 cm can be calibrated/faced using a fixed bridge and up to 60 cm using a mobile bridge.

*The **MTC600** has two basic features: robustness and cutting-edge technology.*

- *The base block is made of non-deformable,*

y structural steel and hot-galvanised load-bearing

e of heavy-duty, ground steel modular panels, which hen worn out.

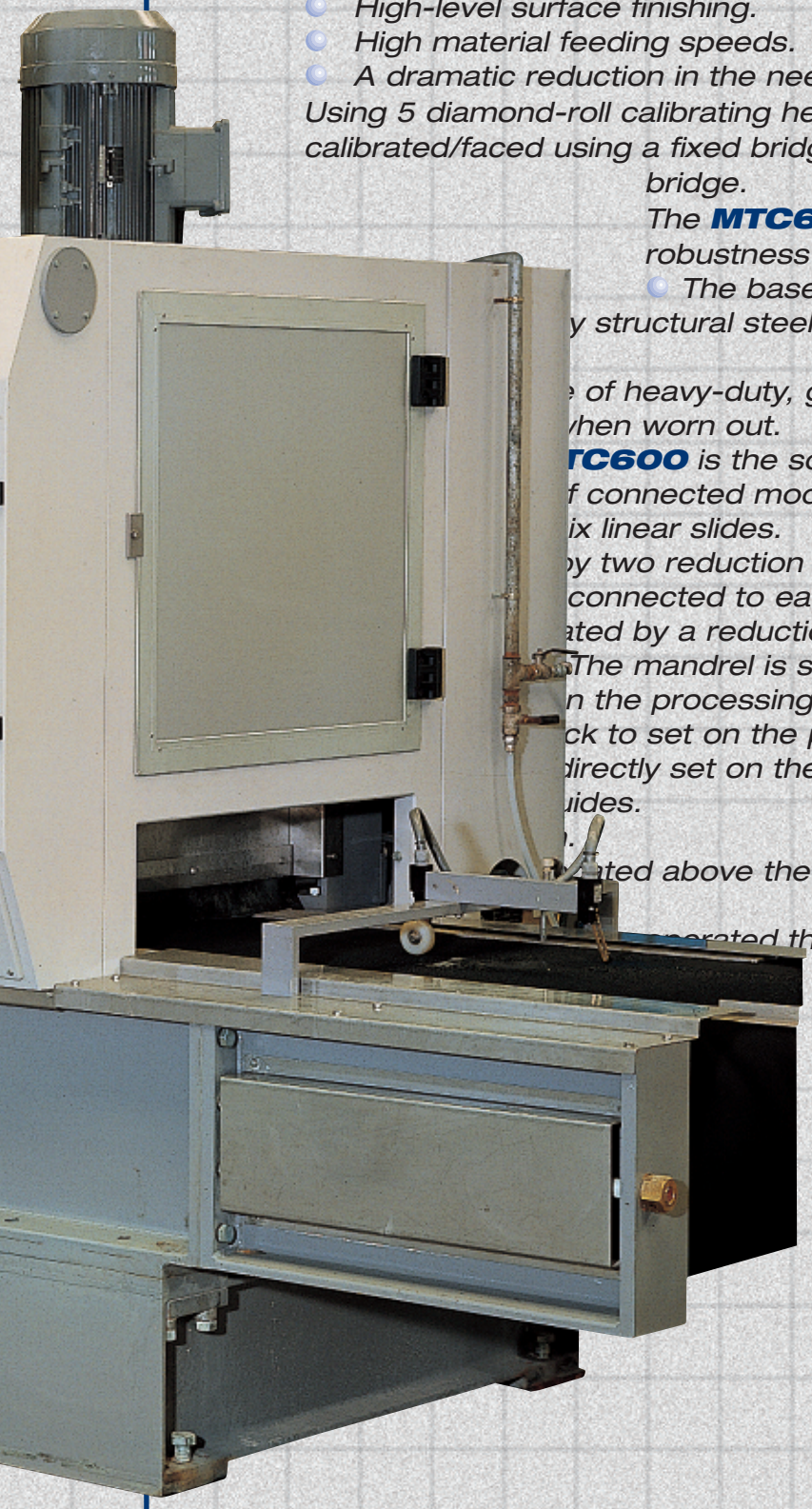
TC600 is the so-called "self-supporting" travelling f connected modular calibrating mandrels; the ix linear slides.

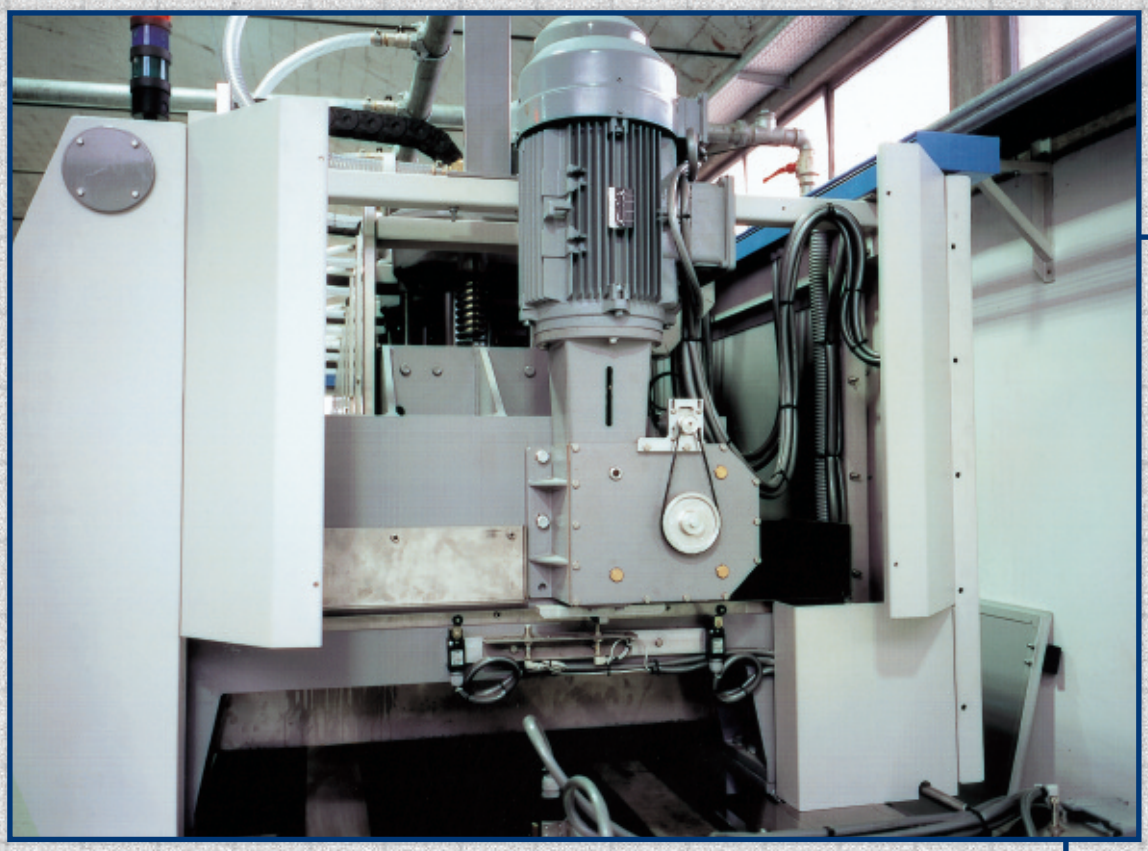
y two reduction gears installed at both ends of the connected to each other for perfect synchronism. ated by a reduction gear and a stainless steel screw The mandrel is supplied with a pneumatic device n the processing cycle stops.

ck to set on the power-operated, self-centring tile- directly set on the control panel of the machine, with uides.

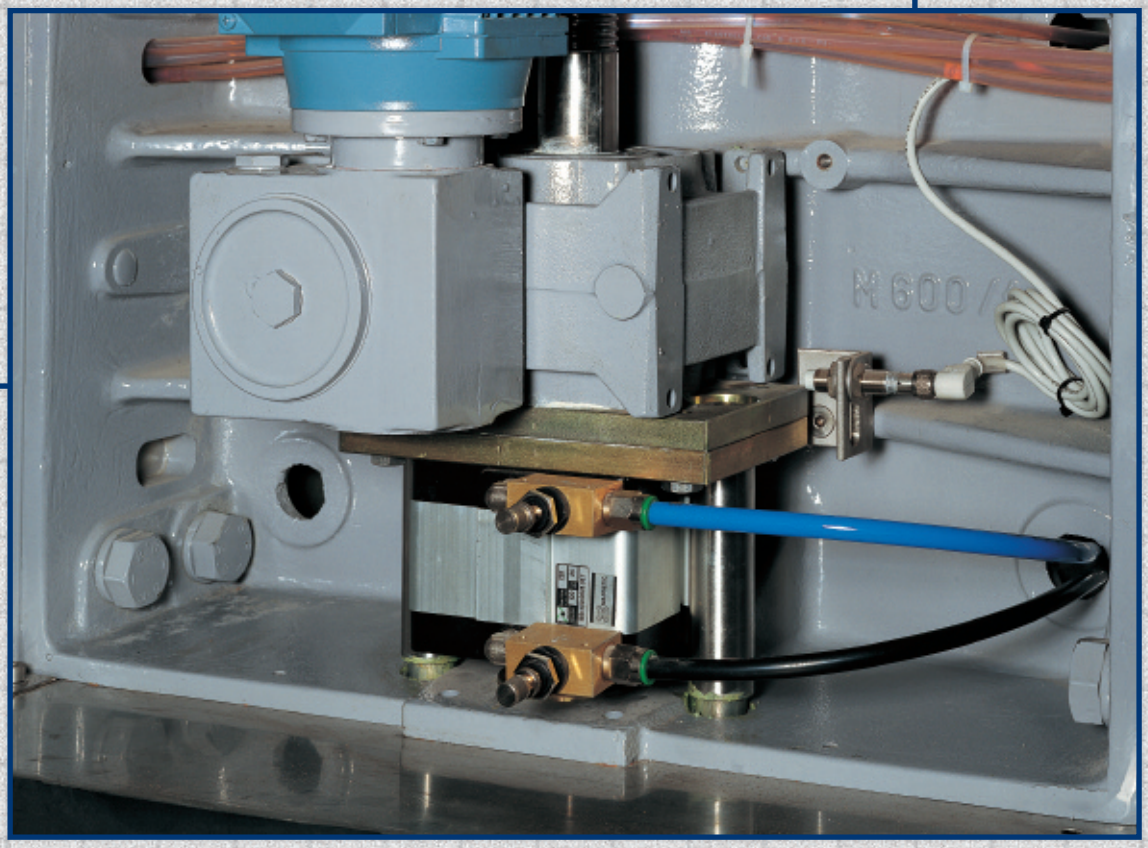
ated above the machine with mandrel passing

erated through the PLC.

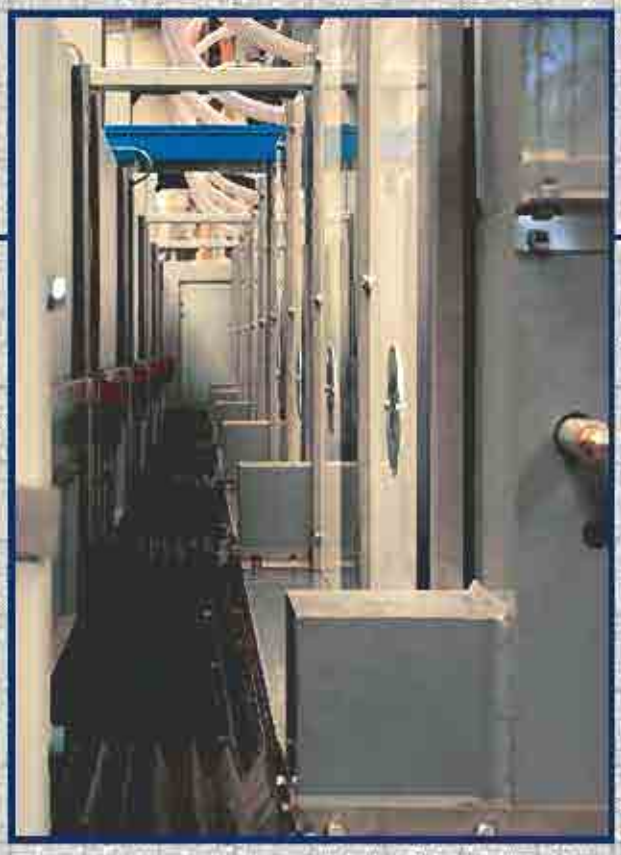




Particolare del motoriduttore utilizzato per la traslazione del ponte.
Detail of the reduction gear used to traverse the bridge.



Particolare del mandrino modulare.
Detail of the modular mandrel.



SOLTEK

MTC600

PLANA-5

La MTC600 è equipaggiata con TESTE CALIBRATRICI PLANA-5

The MTC600 is equipped with PLANA-5 CALIBRATING HEADS

La testa è costituita da 5 rulli diamantati ad asse orizzontale con supporto interno ed esterno per evitare fenomeni di deformazione dell'utensile. La dimensione dei rulli e la loro disposizione creano un diametro interno di levigatura molto piccolo così da poter lavorare materiale di formato ridotto. Essi ruotano attorno al proprio asse e attorno all'asse centrale della testa; le diverse velocità tangenziali dei singoli rulli e del carter testa, permettono una planarità perfetta delle superfici trattate ed una qualità di calibratura superiore a quella ottenibile con gli altri sistemi di calibratura.

Diametro Interno di Calibratura mm 260
Diametro Esterno di Calibratura mm 530

The head is composed of 5 horizontal-centreline diamond rolls with internal and external support to avoid tool warping. The roll size and arrangement have been designed to make up a very small inner polishing diameter, in order to polish small materials as well. They turn around their own centreline and around the centreline of the head; the different tangential speeds of each roll and the head casing provide perfectly flat finished surfaces and a higher calibrating quality than that provided by other calibrating systems.

Inner calibrating diameter mm 260
Outer calibrating diameter mm 530